



Акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть»
Промышленный адрес в месте производства:
463436, Иркутская обл., г. Ангарск, Промышленный район, квартал 8, строение 3
e-mail: koncept@rosneft.ru, t/f: 8(3953) 573-080, 577-412

Продукция была изготовлена под управлением, установленное в интегрированной системе управления, сертифицированной Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр» в соответствии с требованиями ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004 сертифицирована № 15.0002.026, 15.0003.026, 15.0004.026.

Цех 32% ТВД337 - лаборатория по обслуживанию цеха 120-123

463436, Иркутская обл., г. Ангарск, промышленная зона.

Акционерное общество «Нефтяная компания «Роснефть»

e-mail: koncept@rosneft.ru, t/f: 8(3953) 573-144, 577-076

Аттестат аккредитации компетентного центра - испытательной лаборатории АО «АЭТ» № РОСС RU.0001.112799

Срок действия аттестата аккредитации не ограничен.

ПАСПОРТ №158

Получился выгнанный записки 16903-026, сорт высший, катковный

Сертификат соответствия № РОСС RU.A.002.1141203

Срок действия - по 04.02.2018

Код ОБЪЕКТ 28.36.10.111

Номер партии 158

Дата изготовления 15.01.2018

Размер партии (масса) 20,000 т

Место сбора пробы (по ГОСТ 2517) Склад цеха 120-123, объект 1003

Дата сбора проб 15.01.2018

Дата проведения испытаний 15.01.2018

Паспорт выдан на основании протокола испытаний от 15.01.2018 №158-ТВД337



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 16337-77	Фактическое значение
1	Массовая доля гранул размером св. 1 до 2 мм, %, не более	п.3.8 ГОСТ 16337	0,5	0,5
2	Массовая доля гранул размером св. 5 до 8 мм, %, не более	п.3.8 ГОСТ 16337	0,25	0,25
3	Массовая доля серых и окисленных гранул	п.3.9 ГОСТ 16337	Не допускается	отс
4	Массовая доля гранул другого цвета	п.3.9 ГОСТ 16337	Не допускается	отс
5	Плотность, г/см ³	п.5 ГОСТ 15139, п.3.11 ГОСТ 16337	0,9185 ± 0,0015	0,9185
6	Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, п/10 мин	ГОСТ 11645, п.3.12 ГОСТ 16337	2,0 ± 10	2,0
7	Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	п.3.13 ГОСТ 16337	± 5	± 5
8	Количество включений, шт., не более	п.3.14 ГОСТ 16337	-2	2
9	Технологическая проба на внешний вид пленки	п.3.15 ГОСТ 16337	В	В
10	Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	ГОСТ 13518, п.3.16 ГОСТ 16337	2	4
11	Предел текучести при растяжении, Па (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262, п.3.17 ГОСТ 16337	93 * 10 ³ (95)	102*10 ³ (104)
12	Прочность при разрыве, Па (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262, п.3.17 ГОСТ 16337	122 * 10 ³ (125)	138*10 ³ (141)
13	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262, п.3.17 ГОСТ 16337	550	595
14	Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	ГОСТ 26393, п.3.18 ГОСТ 16337	0,9	0,6

15	Запах и привкус водных вытяжек, белла, не выше	п.2 ГОСТ 22648, п.3.24 ГОСТ 16337	1	1
----	--	---	---	---

Исключения:

Полностью высшего диллона 18403-420, сорт высший, пленочный соответствует требованиям

Полностью высшего диллона марки 18403-420, высшего сорта, пленочный соответствует ГОСТ 16337-77 с изъяснением 1-3.

Технологическая информация:

-транспортирование и хранение: по пункту 4 ГОСТ 16337-77 с изъяснением 1-3;

-гарантийный срок хранения: 3 года со дня изготовления.

-паспорт безопасности № 46693489.20.47265. Срок действия до 10.07.2022

Тара "Металл полимеризованный с внутр. ламинацией (25 кг.)"

Количество тары: 800 шт.

М.П.



Аппаратчик подготовки сырья и
отпуска полуфабрикатов и продукции 4
разряда Григорьев
Дата выдачи паспорта

Гонимов В.В.
(Доверенность № АЭП-
34/18 от 01.01.2018)
15.01.2018